

ULTRASEAL LI+

LÍQUIDO DENSIFICADOR Y SELLADOR ANTIPOLVO
PARA CONCRETO ENDURECIDO

Descripción:

ULTRASIL LI+ es una solución de silicato de litio base agua, usada para densificar, sellar y hacer superficies de concreto antipolvo. ULTRASIL LI+ penetra y reacciona químicamente con la superficie de concreto, produciendo Hidrato de Silicato de Calcio (CSH) en los poros, el cual es extremadamente duro y denso. El resultado es un concreto más durable, fácil de limpiar, más resistente al daño por agua o químicos leves. Dado que la reacción Silicato de litio / Concreto se forma internamente, la protección de ULTRASIL LI+ nunca se pela o descama, tampoco es afectada por la humedad y dura mucho más que una superficie sellada o con recubrimiento.

Aplicaciones principales:

- Uso en interiores y exteriores
- Losas de almacenes.
- Losas de alto tráfico peatonal.
- Losas industriales
- Pisos de centros comerciales
- Instalaciones de Salud
- Plantas industriales
- Cuartos de Limpieza

Beneficios:

- ULTRASEAL LI+ sella, densifica y reduce o elimina la emisión de polvo de las superficies de concreto en una sola operación.
- Es un producto a base de agua, con 0% de VOC, ideal para cumplimientos de seguridad y puntos LEED (EQ 4.2).
- Tratamiento permanente, no se pela.
- Puede utilizarse en interiores y exteriores.

Rendimiento:

De acuerdo a la textura y porosidad del concreto el rendimiento puede variar de 0.05 a 0.16 l/m², con un consumo de 6.05 a 19.47 m²/l. Cuando el ULTRASIL LI + es utilizado sobre endurecedores minerales o metálicos, el consumo puede verse sensiblemente incrementado.

Información técnica:

Tiempo de secado a 21°C:

• Apariencia	Líquido transparente
• Tráfico rodado	24 horas
• Completamente curado	48 horas
• Densidad:	1.1 g/ml
• pH:	11.7
• Apariencia:	Líquido color opaco
• Sólidos:	15%
• Contenido VOC:	0 g/l
• Punto Congelación:	0°C

Instrucciones de uso:

ULTRASEAL LI+ puede ser usado directamente del envase, no requiere dilución o premezcla.

Preparación de la superficie para Concreto Nuevo

Curar el concreto por método húmedo o lámina de curado de acuerdo con ASTM C 171 o con compuestos curadores que reúnan los requerimientos de ASTM C 309. Los compuestos curadores recomendados de QSI son: KUREZ SEAL y EUCOCURE. Para maximizar las resistencias y otras propiedades físicas de la losa de concreto, el concreto nuevo debe ser curado siete días o más antes de la aplicación de ULTRASIL LI+.

Si no se usa un compuesto curador, este debe ser removido completamente antes de la aplicación de ULTRASIL LI+. Después que el método de curado sea removido, dejar airear y secar la losa un mínimo de 24 horas antes de la aplicación. Un insuficiente secado del concreto evitará la penetración total de ULTRASIL LI+ reduciendo su efectividad.

Preparación de la superficie para Concreto Antiguo

El concreto debe estar limpio y libre de cualquier material que pueda afectar la penetración de ULTRASIL LI+. Aplicar una primera capa de

ULTRASIL LI+, utilizar un rociador de baja presión, equipo con una boquilla de 1.9 l/minuto (0.5 gal/minuto). Aplicar el rendimiento tal que resulte en una superficie húmeda, uniforme y sin empozamientos. Mientras que ULTRASIL LI+ este todavía fresco, usar una escoba de cerdas suaves o un paño de micro fibras para redistribuir y eventualmente, retirar el exceso de material. No continuar cepillando o manipulando el ULTRASIL LI+ una vez el producto empiece a secar. Se debe mantener el piso húmedo con ULTRASIL LI+ durante 5 a 10 minutos.

No se deben permitir excesos de ULTRASIL LI+ o empozamientos, se debe dejar secar el piso. Este puede producir un residuo blanco que tiene que ser removido inmediatamente mediante cepillado.

Si desea inmediatamente brillar la superficie, se debe pulir en seco o brillar el piso con un paño apropiado para encontrar el brillo final que desee.

Juntas del piso

Si las juntas del piso van a ser llenadas después que sea aplicado el ULTRASIL LI+, es necesario limpiar a fondo la junta antes que aplicar el sellante. Limpiar la junta con disco para concreto.

OOO Presentación:

ULTRASIL LI+ se ofrece en Balde de 5 galones y cilindro de 55 galones.

OOO Precauciones / Restricciones:

- Limpiar las brochas, rociador y el equipo con agua inmediatamente después de terminado su uso.
- Proteger metal, vidrio, madera, pintura o ladrillo del contacto con ULTRASIL LI+. Si accidentalmente cae sobre estas superficies lavar la superficie con agua limpia inmediatamente.
- Si se requiere adicionar resistencia a la abrasión en una superficie nueva considere el uso de Surfex.
- Permitir el secado del producto entre 4 a 6 horas a 21°C antes de exponerlo a tráfico peatonal o lluvia.

OOO Manejo / Almacenamiento:

ULTRASIL LI+, debe amanecerse en su envase original herméticamente cerrado y bajo techo.

Vida útil de almacenamiento: 2 años.

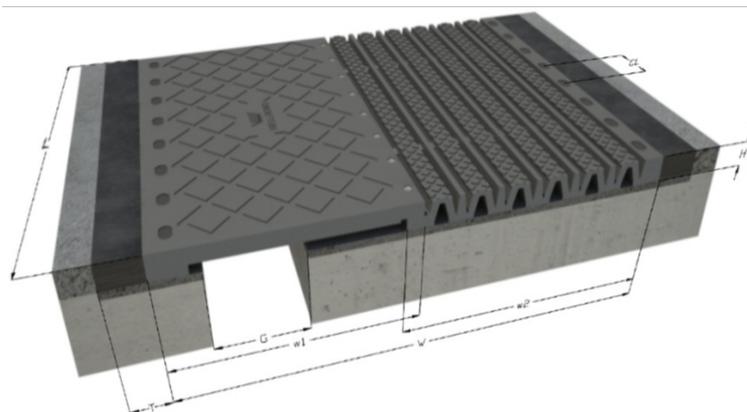
Los modelos TRANSFLEX® numerados del TR 270 al TR 380, cubren un rango de movimientos que va desde 270mm hasta 380mm.

Se permiten movimientos en longitudinal y transversal direcciones.

Los detalles técnicos y capacidades de movimiento para cada módulo están disponibles según solicitud al Departamento Técnico de Química Suiza Industrial.

Juntas de dilatación de Alto Movimiento para puentes

Transflex 1600 al Transflex 6400 y Juntas Sísmicas



Los modelos de junta TRANSFLEX® de Alto Movimiento numerados del 1600 al 6400, cubren un rango de movimientos que va desde 400mm hasta 1600mm.

Los modelos de junta TRANSFLEX® Sísmicas numerados del 1600 al 3200, cubren un rango de movimientos que va desde 350mm hasta 720mm.

Se permiten movimientos en direcciones longitudinal y transversal.

Los detalles técnicos y capacidades de movimiento para cada módulo están disponibles según solicitud al Departamento Técnico de Química Suiza Industrial.

Información Técnica:

Los modelos a partir de Transflex 1600, son para juntas de alto movimiento y pueden llegar a absorber recorridos de hasta 1600mm (± 800 mm).

Su diseño está basado en el mismo principio que los modelos anteriores, con tres particularidades:

- Un robusto chapón de acero galvanizado que será el encargado de puentear y soportar el tráfico sobre la abertura estructural.
- Incluye estrias con el fin de evitar el efecto de aquaplaning en los vehículos en caso de lluvia.
- Barras longitudinales a la calzada que evitan deformaciones verticales de la junta por pandeo.

Propiedades	Valor	Método de ensayo
Dureza de indentación	62 +/- 5 Shore A	ASTM D 2240
Carga de rotura	> 160 kg/cm ²	ASTM D 412 / NFT 46002
Alargamiento a rotura	> 425 %	ASTM D 412 / NFT 46002
Adherencia caucho - acero	11.8 min N/mm	ASTM D 429 Método B
Resistencia a baja temperatura	- 30°C	ASTM D 1329
Resistencia a ozono	Sin grietas	ASTM D 1149 Método B 25 ppcm (48 horas a 38°C)
Deformación remanente	35% def. max	ASTM D 395 Método B (24 horas a 70°C)
Envejecimiento térmico	< 5 Shore A -15% Resistencia a tracción -25% Alargamiento a la rotura	ASTM D 573 por aire caliente (70 horas a 70°C)
Componente de Metal: Acero fabricado según ASTM Tipo A36 DIN 17-100 Tipo ST 37 - 2		

OOO **Precauciones / Restricciones:**

- Para la identificación del tipo de junta adecuado para el proyecto contacte con el Departamento de Ingeniería de QUIMICA SUIZA INDUSTRIAL.
- Consulte con el Departamento de Ingeniería de QUIMICA SUIZA INDUSTRIAL para obtener un metrado completo según las dimensiones de la junta y detalles técnicos.

OOO **Manejo y almacenamiento:**

Las Juntas TRANSFLEX deben ser almacenadas bajo techo, protegiéndolas de golpes o daños superficiales. Algunos accesorios de instalación (epóxicos, sellantes) tienen tiempos específicos de caducidad, consulte las hojas técnicas de cada producto especificado.