

JUNTA JEENE®

SISTEMA DE JUNTA ELASTICA EXPANSIVA NUCLEADA
ESTRUCTURAL

Descripción:

JUNTA JEENE es un perfil de neopreno de EPDM especialmente diseñado para el sello de juntas de dilatación y contracción, capaz de soportar ciclos térmicos y cargas dinámicas hasta un 100% de su tamaño normal y al mismo tiempo mantener estanqueidad bajo presiones hidráulicas elevadas.

Aplicaciones principales:

JUNTA JEENE es recomendada para el sello de todo tipo de estructuras donde se prevean movimientos con o sin presiones hidrostáticas, como en:

- Aeropuertos
- Túneles
- Puentes peatonales
- Reservorios
- Piscinas
- Pisos y paredes en estacionamientos
- Embalses
- Veredas -Ensamble /Uniones de estructuras prefabricadas
- Construcciones residenciales, hospitalarias, comerciales e industriales

Beneficios:

- Perfecta impermeabilidad de las juntas.
- Resiste ciclos térmicos entre -30° C y 80°C.
- Mejor desempeño de la junta en función de su forma geométrica.
- Recuperación inmediata en caso de daños localizados.
- Mayor durabilidad.
- Excelente desempeño en condiciones de abrasión y carga dinámica.
- Facilidad para recuperar juntas elaboradas con otros materiales.
- Impide la entrada de impurezas y materiales ajenos a las juntas.
- Facilidad de Aplicación.
- Inmediata liberación al tráfico después de aplicado.
- Se obtienen movimientos que no se dan con los sellos convencionales

Información Técnica:

Características del perfil de neopreno

-Dureza Shore A, Puntos/1	: 55± 5
-Tensión de Ruptura, MPa	: 12 mín.
-Elongación hasta ruptura, %	: 350 mín.
-Def. perm. Compresión 22h/100°C, %	: 25 máximos

Resistencia al aceite 70 h/100°C

-Variación de dureza, A/puntos/1	: -5 a +10
-Variación de la tensión ruptura, %	: -25, máximo
-Variación en la Elongación hasta ruptura, %	: -40, máximo
-Variación de volumen, %	: -10 a +15

Envejecimiento acelerado en estufa 70 h / 100oC

-Variación de dureza, A/puntos/1	: +10, máximo
-Variación de la tensión ruptura, %	: -20, máximo
-Variación en la Elongación hasta Ruptura, %	: -25, máximo

Componentes del sistema:

El sistema JUNTA JEENE está constituido por los siguientes componentes esenciales:

- Perfil preformado JJ : Es el perfil preformado de EPDM vulcanizado de acuerdo al ancho de la junta.
- Válvulas de presurización: Componente de neopreno que se utiliza para incluir aire al perfil.
- Adhesivo ADE 52: Constituido por 2 componentes: A (resina) + B (catalizador)
- Lámina de Neopreno (Tripas de borracha): Neopreno que se utiliza para sellar el perfil preformado
- Pegamento ARE 31R: Pegamento instantáneo para unir válvulas y cubiertas de presurización

Para reforzamiento de los vértices de la junta se utilizarán los siguientes componentes:

- Perfil preformado JJ : Es el perfil preformado de EPDM vulcanizado de acuerdo al ancho de la junta.
- Pegamento ARE 31R: Pegamento instantáneo para unir válvulas y cubiertas de presurización
- Concreto Polimérico ARE 41C: Tiene 3 componentes: A (resina) + B (catalizador) + C (agregado)
- Válvulas de presurización: Componente de neopreno que se utiliza para incluir aire al perfil.
- Primer Polimérico ARE 41P: Constituido por 2 componentes: A (resina) + B (catalizador)
- Lámina de Neopreno (Tripas de borracha).
- Adhesivo ADE 52: Constituido por 2 componentes: A (resina) + B (catalizador)

La combinación de estos componentes permite obtener un sistema de sello hermético e impermeable, de fácil instalación y de utilización prácticamente inmediata, resistente a numerosos productos químicos y presiones hidráulicas elevadas, con un buen nivel de limpieza y mínimo mantenimiento.

Instrucciones de uso:

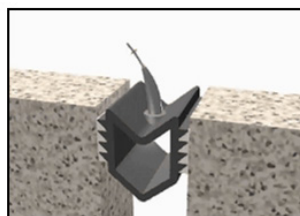
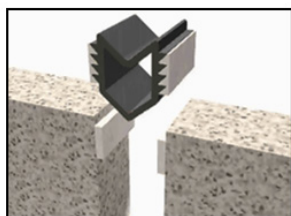
Para determinar el tamaño del perfil es conveniente conocer las dimensiones calculadas de la junta a 20°C (o temperatura promedio del sitio).

Se debe buscar que el tamaño del perfil sea exactamente igual al de la junta, para que el perfil no esté comprimido ni expandido durante la instalación. Ver tabla adjunta.

Aplicación Típica de JUNTA JEENE

1. Los labios laterales de la junta deben estar limpios y secos
2. Los labios laterales deberán estar homogéneos e uniformes. En caso de no ser así antes de aplicar el sistema deberán de repararse.
3. Aplicar el pegamento ADE 52
4. Colocar el perfil Jeene JJ previamente acondicionado con la Lámina de Neopreno y Válvulas de presurización, utilizando para ello el adhesivo ARE 31R
5. Inflar el perfil Jeene y dejar el sistema con aire incluido durante 24 horas.
6. Una vez que ha curado el adhesivo epóxico (24 horas aproximadamente) dejar salir el aire retirando la válvula de presurización.

Diagrama 1



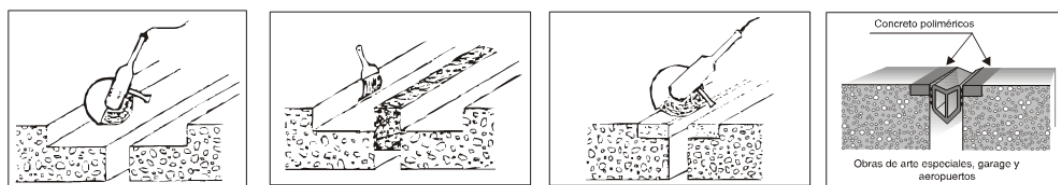
En obras donde se requiere proteger los vértices de la junta (blindar los vértices), como en obras de arte, y puentes o para sustituir las tradicionales cantoneras de acero, se recomienda utilizar la JUNTA JEENE con labio polimérico (Ver Diagrama 2).

Aplicación de JUNTA JEENE con Labio Polimérico

Para la construcción de Labio Polimérico con el mortero epóxico ARE 41C:

1. Retirar el concreto de los bordes de la junta, hasta definir una caja de 50 mm. de ancho por 40 mm. de profundidad en cada uno de los labios de la junta.
2. Instalar un trozo de madera o Tecnopor (o un material removible) a manera de separador, el cual deberá de tener el ancho de junta según la tabla adjunta.
3. Aplicar el primer ARE 41P sobre el concreto antiguo.
4. Colocar la madera o Tecnopor , el cual deberá ser de la misma medida en ancho del perfil JEENE JJ
5. Llenar el espacio vacío, mezclando los componentes del mortero epóxico ARE 41 P
6. Dejar curar el mortero epóxico ARE 41C durante 4 horas hasta 24 horas mínimo. Esto dependerá de las condiciones climáticas
7. Retirar la madera o Tecnopor.
8. Desarrollar el procedimiento típico de aplicación de la JUNTA JEENE según diagrama 1.

Diagrama 2



En la protección de juntas en vías con pavimento flexible se recomienda construir pestañas de concreto que permitan aislar la JUNTA JEENE sin afectarla con el calor del asfalto.

Rendimientos:

- Se requiere un metro lineal de perfil de la JUNTA JEENE por cada metro de junta a sellar.
- El rendimiento del Adhesivo Epóxico ADE 52 x 1.5 Kg es de 5 m lineales en secciones de 20mm por 30 mm
- En los casos donde se requiere construir labios poliméricos para la fijación del perfil, el rendimiento del mortero epóxico ARE 41 C es de 3 m lineales en secciones de 20 mm por 30 mm.

En la tabla 2 se presentan consumo de Adhesivo ADE 52 por metro lineal, según el tipo de perfil seleccionado.

Consumo de Adhesivo ADE 52 sobre los diferentes perfiles
Tabla 2

CODIGO	Profundidad del Perfil (mm)	Ancho del perfil (mm)	Consumo del Adhesivo ADE 52 sobre la junta (Kg/m)	Consumo del Adhesivo ADE 52 sobre el perfil (Kg/m)	Consumo total de Adhesivo (Kg/m)
JJ 1015 QN	25.00	10.00	0.15	0.14	0.29
JJ 2027 M	35.00	20.00	0.26	0.25	0.51
JJ 3550 W	60.00	35.00	0.37	0.35	0.72
JJ 5070 VV	35.00	50.00	0.42	0.40	0.82

Presentacion:

Mortero Epóxico ARE 41C para labios poliméricos: A+B+C kit de 8.5 Kg
 Primer epóxico ARE 41 P: A + B kit de 0.687 Kg
 Adhesivo Epóxico ADE 52: A + B kit de 1.5 kg
 Lámina de Neopreno: Por metro lineal
 Válvulas de presurización: Por unidad
 Perfil de neopreno de Junta Jeene: Por metro lineal
 ARE 31R: Pegamento para válvulas de presurización y láminas de neopreno.

Precauciones / restricciones:









- Consulte con nuestro departamento de ingeniería para revisar el instructivo de aplicación de la JUNTA JEENE.

Manejo y almacenamiento:

Los componentes epóxicos deben almacenarse separadamente en su empaque original herméticamente cerrado, bajo techo y protegidos del calor intenso o la llama abierta.

Vida útil en almacenamiento: 6 meses.

Perfiles disponibles según dimensiones y movimientos máximos:

PERFIL	PERFIL CODIGO	DIMENSIONES JUNTAS EN MM (PUNTO NEUTRO)		ANCHO DEL PERFIL	MOVIMIENTOS MAXIMOS EN MM		
		ANCHO	PROFUNDIDAD		(-)	(+)	
	JJ0411M	4	15	4	2	2	AEROPUERTOS, ADOQUINES, FISURAS
	JJ0612M	6	18	6	3	2	ALBANILERIA, PISCINAS, CANALES DE RIEGO.
	JJ0813M	8	20	8	3	3	ESTANQUES Y OBRAS CON PRESIONES
	JJ1015M	10	25	10	5	5	HIDRAULICAS INFERIOR DE 0.2 Mpa
	JJ1520M	15	30	15	5	10	
	JJ2027M	20	35	20	10	10	
JJ2530M	25	50	25	10	15		
	JJ2030VV	20	45	20	10	10	
	JJ2540VV	25	50	25	10	15	
	JJ3040VV	30	55	30	15	15	
	JJ3550VV	35	60	35	15	20	PUENTES, VIADUCTOS, PASSARELAS, TUNELES
	JJ4060VV	40	70	40	20	25	GARAGES, OBRAS DE ARTE ESPECIALES.
	JJ5070VV	50	80	50	20	30	DESAGUES, EMBALSES, ESTRUCTURAS CON
	JJ6080VV	60	90	60	30	30	MOVIMIENTOS FUERTES, Y DONDE EXISTAN
	JJ8097VV	80	120	80	40	40	PRESIONES HIDRAULICAS DE HASTA 0.8 Mpa
	JJ99120VV	100	140	100	50	50	
	JJ15190VV	150	210	150	75	75	
	JJ1015FW	10	25	10	4	4	
	JJ1520FW	15	30	15	5	5	
	JJ2030FW	20	40	20	6	6	PISOS Y PAREDES RESIDENCIALES, HOSPITALE
	JJ2535FW	25	45	25	7	7	C. COMERCIALES Y EDIFICIOS INDUSTRIALES.
	JJ3040FW	30	50	30	8	8	PROYECTOS HIDROSTATICOS CON PEQUEÑOS
	JJ3550FW	35	60	35	9	9	MOVIMIENTOS ESTRUCTURALES
	JJ4060FW	40	70	40	10	10	
	JJ5060FW	50	80	50	12	12	
	JJ6575FW	65	90	65	14	14	
	JJ7575FW	75	110	75	16	16	
JJ99100FW	100	140	100	20	20		
	JJ1012F	10	20	10	3	3	
	JJ1515F	15	25	15	5	5	
	JJ2020F	20	30	20	7	7	AREAS DE PEDESTRES, PISOS EN GENERAL
	JJ2525F	25	35	25	8	8	OBRAS DE BAJA PRESION HIDROSTATICA
	JJ3030F	30	40	30	10	10	Y CON LEVE MOVIMIENTO ESTRUCTURAL
	JJ4040F	40	50	40	13	13	
JJ5050F	50	60	50	15	15		
	JJ1020TB	20	50	100	5	10	PRESAS, TUNELES, ESTANQUES Y JUNTAS DE
	JJ1350TB	50	70	130	20	10	DILATACION BAJO FUERTE PRESION
	JJ2280TB	80	100	220	40	30	HIDROSTATICA, HASTA 2 MPa.
	JJ1130	25	40	110	10	30	PRESAS, TUNELES, ESTANQUES Y JUNTAS DE
	JJ1450	35	60	140	15	45	DILATACION BAJO FUERTE PRESION
	JJ1775	40	85	170	10	70	HIDROSTATICA, HASTA 1.3 MPa.
	JJ2080	50	90	200	10	90	
JJ2590	55	100	250	15	110		
	JJ3010VE	10	50	30	5	10	
	JJ5020VE	20	60	50	10	30	JUNTAS DE ACABADO EN ALBANILERIA
	JJ5036VE	36	70	50	15	40	PREFABRICADAS O (PREFORMADAS), ETC
	JJ40240P			40			ESTRUCTURAS CON PROBLEMAS DE
							ESCURRIMIENTO DE AGUA.