

# FIBRA DE ACERO®

## FIBRA DE ACERO PARA SHOTCRETE Y LOSAS

### Descripción:

FIBRA DE ACERO TREFIL es un refuerzo de acero con bajo contenido de carbón, que sirve para reemplazar el acero de refuerzo secundario convencional en aplicaciones de concreto tradicional y shotcrete. Se dispersa fácilmente en el concreto, dando como resultado un refuerzo homogéneo. Su forma ondulada permite incrementar la cohesión entre concreto y fibra. Mejora la resistencia a la flexión estática, la resistencia al cortante y a la tenacidad para sostenimiento de socavones. Es compatible con todos los tipos de cemento, adiciones y aditivos.

LONGITUD: 35 mm. Para shotcrete, 60 mm para losas.

### Aplicaciones principales:

- Fabricación de pisos industriales, en fábricas, almacenes, hangares y muelles.
- Pistas de despegue, aterrizaje y estacionamiento de aviones.
- Pavimentos en zonas de tráfico pesado, en terminales de transporte.
- Refuerzo primario en concreto lanzado.
- Recubrimiento de túneles, galerías y estabilización de taludes y paredes rocosas.
- Reparación de alcantarillas y conducciones de aguas subterráneas.
- En la colocación de concretos refractarios.
- Construcciones sujetas a abrasión mecánica alta y cercanas a sitios expuestos a choques térmicos y mecánicos en cualquier tipo de industria, petroquímica, industria del cemento, siderúrgica, fundiciones, hornos de combustión etc.
- Como refuerzo en construcción de tubería prefabricada, bloques, placas, vigas, etc.

### Características / Beneficios:

Ventajas económicas:

- Eliminación de las armaduras tradicionales de refuerzos secundarios
- Eliminación de costos por colocación y preparación de la estructura de refuerzo.
- Resistencias iniciales altas.
- Tiempo de puesta en servicio menor.

Ventajas Técnicas

- Mayor resistencia a la flexión.
- Mayor módulo de rotura.
- Mayor resistencia al impacto y a las cargas estáticas y dinámicas.
- Menor propagación de microfisuras.
- Alta resistencia a la fatiga.
- Mayor resistencia a torsión y a la cortante.
- Mayor impermeabilidad por la reducción de fisuras en el concreto.
- Aumento drástico de la resistencia a choques térmicos y mecánicos.

### Datos técnicos:

Longitud : 35mm/ 60mm con extremos conformados

Relación longitud /diámetro : 45

Resistencia a tracción : 1100 Mpa min.

### Direcciones para su uso:

FIBRA DE ACERO se adiciona a la mezcla de concreto, en simultáneo con la adición de agregados para producciones en planta de mezclado o directamente la muestra húmeda. En el primer caso basta con el tiempo de mezcla de la preparación del concreto; si se adiciona al concreto húmedo, es necesario mezclar entre 3 y 5 minutos adicionales.

# FIBRA DE ACERO®

## FIBRA DE ACERO PARA SHOTCRETE Y LOSAS

### ○○○ Información técnica:

Apariencia : Fibra  
Color : Blanco  
Densidad : 0.91 kg/l  
Absorción : Cero  
Longitud : Mezcla de largos  
Longitud : 6 a 19mm  
Punto de Ignición : 680°F  
Resistencia a los Álcalis : Excelente  
Resistencia a los Ácidos : Excelente  
Resistencia al Moho : Excelente  
Punto de Fusión : 324°F

### ○○○ Rendimiento:

FIBRA DE ACERO se dosifica de 15 kg. a 60 kg. Por metro cúbico de concreto. La dosis puede variar en función a los requerimientos técnicos de la mezcla.

### ○○○ Recomendaciones especiales:

Mezcle durante mínimo tres minutos adicionales una vez adicionada la fibra al concreto, para evitar el apelmazamiento de la fibra en un solo sitio.  
Dependiendo de las dimensiones de la fibra, se puede registrar pérdidas de asentamiento al ser adicionada en la mezcla. La pérdida de asentamiento debe ser compensada con mayores dosis de aditivo plastificante.

### ○○○ Presentación:

La fibra Bolsa plástica de 25 kg.

### ○○○ Manejo y almacenamiento:

El producto debe almacenarse en su empaque original, bajo techo, protegido de la intemperie, lluvia y humedad.

Tiempo de almacenamiento: 2 años.