

DUROCAT®

MORTERO DE CEMENTO DE ALUMINATO DE CALCIO DE ALTA RESISTENCIA INICIAL Y ALTA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN

Descripción:

DUROCAT es un mortero compuesto únicamente por aluminatos de calcio, incluyendo áridos sintéticos de alta dureza con un índice de friabilidad igual a 7% (test de abrasión Micro-Deval). Estos componentes exclusivos aportan altas resistencias mecánicas iniciales, así como una excelente resistencia a la abrasión y al impacto mecánico.

DUROCAT permite diseñar soluciones resistentes al ataque químico (sulfatos, cloruros y ácidos hasta Ph > 3.5, así como resistencia al choque térmico (hasta 1300°C) dado que no contiene hidróxido de calcio.

Aplicaciones principales:

DUROCAT está especialmente diseñado para:

- Capas de rodadura anti desgaste en pavimentos industriales, rotondas, fabricación de terrazo y minería.
- Recubrimiento en aliviaderos de presas hidroeléctricas.
- Revoco en balsas y tuberías con agentes químicos agresivos, canalizaciones de aguas puras, sucias e industriales.
- Zonas de descarga y cámaras frías de la industria alimentaria.
- Bombas.
- Generadores.
- Ventiladores.
- Bases para máquinas de todo tipo.

Características / Beneficios:

- Excelente durabilidad al desgaste.
- Alta resistencia a temperaturas.
- Alta resistencia a la abrasión.
- Excelente durabilidad por corrosión bacteriológica y química (sulfatos, cloruros, ácidos)
- Resistencia a ciclos de choques térmicos.
- Compatible con aditivos para obtener concreto autocompactado

Información técnica:

Óxido de aluminio (% Al ₂ O ₃)	36 - 43
Óxido de calcio (% CaO)	36 - 41
Fase mineralógica mayoritaria	Monoaluminato de calcio (CA)
Rango granulométrico (mm)	0-3
Consistencia T=0 min. (mm)	135
Consistencia T=30 min. (mm)	135
Resistencia compresión a 1 día (kg/cm ²)	500

* Resultados obtenidos añadiendo un 10% de agua y según EN 1.015-3 y EN 1.015-11.

* Densidad 2.51 g/ml

DUROCAT®

MORTERO DE CEMENTO DE ALUMINATO DE CALCIO DE ALTA RESISTENCIA INICIAL Y ALTA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN

○○○ Direcciones para su uso:

Para obtener una consistencia trabajable se aconseja emplear un 10% de agua. Con valores inferiores de agua (8.5%) se obtiene un mortero de consistencia pastosa. DUROCAT puede emplearse con aditivos superplastificantes para incrementar su fluidez, reducir la cantidad de agua y aumentar la resistencia mecánica.

Con el fin de mejorar el desempeño de DUROCAT una vez instalado, se recomienda curar con agua o curadores químicos tipo EUCOCURE a partir de las 3 h y durante las primeras 24 h. En aplicaciones refractarias se debe realizar una primera secuencia de calentamiento paulatina de 50°C/h hasta los 500°C y mantener esta temperatura durante 2 h.

○○○ Rendimiento:

Una bolsa de 30 kg de DUROCAT con una dosificación de 10% de agua rinde 12 litros.

○○○ Presentación:

DUROCAT se ofrece en bolsas de 30 kg.

○○○ Precauciones / restricciones:

- En aplicaciones refractarias se debe realizar una primera secuencia de calentamiento paulatina de 50°C/h hasta los 500°C y mantener esta temperatura durante 2 h.
- El exceso de agua reduce la resistencia a la compresión.
- Para aplicaciones especiales solicite asesoría al Área de Ingeniería de QUIMICA SUIZA INDUSTRIAL.

○○○ Manejo y almacenamiento:

DUROCAT debe almacenarse en su envase original herméticamente cerrado, en un lugar seco y bajo techo.

Evitar el contacto directo con el suelo.

Vida útil de almacenamiento: 12 meses.