

WATER STOP®

JUNTAS DE PVC PARA IMPERMEABILIZACIÓN

Descripción:

WATERSTOP® son juntas flexibles de PVC plastificado, elaborado especialmente para sellar juntas de construcción y de expansión durante el vaciado del concreto. Están disponibles en diferentes tamaños y perfiles de acuerdo al uso al que serán sometidos.

Aplicaciones principales:

- Los Waterstop® se utilizan en el sellado estanco de los diferentes tipos de juntas que se presentan en las construcciones, ya se trate de juntas de dilatación (con bulbo central) o de trabajo (sin bulbo central), con altas presiones de agua.
- En general en todo tipo de obra hidráulica que requiera estanqueidad
- Los perfiles se colocan en la etapa de construcción, en la posición proyectada cuando el concreto es colado en los moldes, concretando su función como elemento de estanqueidad a partir del endurecimiento del concreto.
- Los perfiles Waterstop® pueden aplicarse en estructuras de concreto contenedoras de agua, incluyendo reservorios, canales, plantas de tratamiento de agua, presas, diques y centrales hidroeléctricas, canales de riego, piletas de natación, tanques de agua potable, ríos subterráneos, decantadores, etc.
- Además, en impermeabilización en construcciones de edificios y estructuras incluidos grandes subsuelos, estacionamientos subterráneos, subterráneo y diques, fundaciones, túneles, silos, etc.
- Jardineras

Beneficios:

- Construidas con PVC de alta calidad y durabilidad prolongada.
- Impermeables. Adecuadas para alta presión de agua.
- Tienen una gran resistencia a la tracción y adecuado coeficiente de alargamiento a la ruptura.
- Resistentes al envejecimiento y a los agentes químicos agresivos.
- Sección con multinervadura (double rib) que dificulta el paso de agua.
- Fácil de soldar en las obras mediante termo-fusión.

Información técnica:

Resistencia química

Exposición permanente: agua, agua de mar y aguas residuales

Exposición temporal: álcalis orgánicos diluidos, ácidos minerales, aceites minerales.

Propiedades Típicas (PVC) CRD C 572-74		
Ensayos	Valor Típico	Método de prueba
Resistencia a la tracción	2050 psi / 14.1 MPa	CRD C 573
Elongación final	366%	CRD C 573
Rigidez en flexión	775 psi	CRD C 571
Resistencia a la rotura	380 lb/in	ASTM D 624
Resistencia al Ozono	Pasa	ASTM D 1149
Baja temperatura (-35°F)	Sin grietas Fragilidad o división	CRD C 570
Extracción acelerada		CRD C 572
Alargamiento a la rotura	366%	Parte 7.1
Resistencia a la tracción	1825 psi	Parte 7.1
Efecto de Álcalis	Pérdida de peso +0.10%/-0.25%	CRD C 572 Par 7.2

WATER STOP®

JUNTAS DE PVC PARA IMPERMEABILIZACIÓN

Normas / especificaciones:

- Cumple con la recomendación ACI 504R Guide to Sealing Joints in Concrete Structures y ACI 224.3R Joints in Concrete Construction

Instrucciones de uso:

La selección del tipo de perfil de waterstop dependerá de las dimensiones de la junta, presión hidrostática y tipo de junta (movimiento, fija). Consulte con el departamento de ingeniería para recibir las hojas técnicas y características de cada tipo de perfil.

Soldadura de los Waterstops

Los perfiles Waterstop®, deben ser soldados para lograr piezas integrales de largos definidos o de formas especiales, que permitan el sellado de juntas en elementos de concreto que cruzan o forman ángulos. La unión se realiza exclusivamente mediante calor aplicado a través de una plancha metálica, preferentemente de cobre. (máx.190°C a 200°C). Consulte con nuestros ejecutivos de ventas por equipos especializados para soldado de waterstop.

El procedimiento a seguir es el siguiente:

- Cortar con precisión los extremos a unir, de tal forma que coincidan perfectamente en todo su ancho, la superficie de contacto a soldar debe ser pareja y uniforme.
- Unir los extremos a soldar, dejando entre ambos un espesor algo superior al de la plancha metálica que se utilizará para el soldado.
- Calentar la plancha metálica hasta la temperatura de fusión del material (verificar previamente con algún trozo) y colocarla entre los extremos a soldar; aproximar ambos extremos hasta que estén en contacto con ella, manteniendo esta posición por algunos segundos hasta notar la fusión del material.
- Retirar el equipo de soldadura y se unen inmediatamente los dos extremos fundidos presionando uno contra otro.
- Solicite con el ejecutivo de ventas la capacitación en obra para el proceso de instalación y soldadura.

Presentación:

Waterstop® Blanco de 9" - Blanco convencional: rollos de 25 metros.
 Waterstop® Blanco de 6" - Blanco convencional: rollos de 25 metros.
 Waterstop® Blanco de 4" - Blanco convencional: rollos de 25 metros.

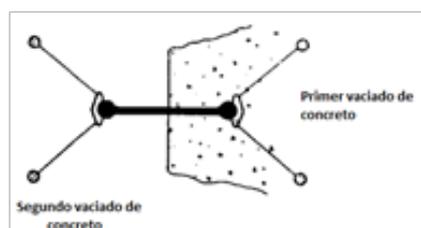
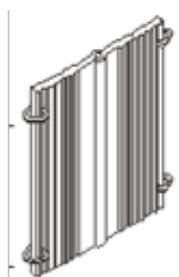
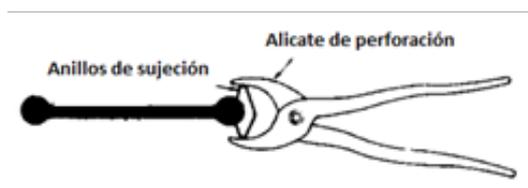
Para verificar el tipo y características técnicas de cada perfil, por favor contacte con nuestros especialistas.

Precauciones / restricciones:

Para lograr un anclaje perfecto de las aletas y evitar puntos débiles en el concreto, los perfiles Waterstop® debe ubicarse a una distancia desde la superficie, igual o mayor a la mitad del ancho del perfil, preferentemente en el medio del concreto; y para ello el ancho elegido no debe superar el espesor total de la pieza de concreto. Consulte con nuestros ejecutivos de ventas por la línea accesorios especiales para Waterstop.

Para mantenerlas firme el perfil durante el vaciado de concreto deben utilizarse anillos de sujeción cada medio metro de waterstop. Para instalar estos anillos en el waterstop deben utilizarse alicates perforadores especiales.

Para lograr una junta impermeable, es necesario que los perfiles Waterstop® se encuentren perfectamente embebidos y adheridos en el concreto, por lo que es recomendable el uso de un aditivo plastificante, para aumentar la trabajabilidad de éste y asegurar un llenado total, por arriba y por debajo de las aletas de los perfiles.



WATER STOP®

JUNTAS DE PVC PARA IMPERMEABILIZACIÓN

○○○ Manejo y almacenamiento:

Almacenar en lugar fresco y seco, bajo techo, protegido de rayos UV, lluvia e intemperie. Rollos en empaque original, mantenidos en forma horizontal, apilados no más de 4 en altura, a temperatura entre +5°C y + 30°C. No apoyar sobre elementos punzantes.

Vida útil: 36 meses desde la fecha de fabricación.