

ACRYLINJECT®

RESINA ACRÍLICA DE INYECCIÓN PARA SELLADO DE FISURAS

OOO Descripción:

ACRYLINJECT es una solución acuosa no tóxica de monómeros acrílicos y multifuncionales utilizada para el sellado de fisuras en estructuras con presencia de agua. La resina se inyecta utilizando mangueras de inyección o packers. La baja viscosidad de ACRYLINJECT permite ingresar en fisuras de mínimo espesor, con una apertura mínima recomendada de 0.05 mm. El compuesto reacciona en segundos cuando se añade un activador o iniciador justo antes de usarlo. El producto final es un gel reticulado, blando y pegajoso. El volumen del gel aumenta o disminuye de forma reversible, lo que asegura una impermeabilización perfecta tanto en ambientes húmedos como en secos.

OOO Aplicaciones principales:

- Tratamientos de filtración de agua y entrada de agua subterránea.
- Tratamiento de suelos.
- Tratamiento de huecos y cavidades, en forma de lechadas de arena.

OOO Características / Beneficios:

- Muy baja viscosidad, lo que permite un ingreso a fisuras muy pequeñas de 0.05 mm de espesor.
- Producto flexible, puede ser utilizado en juntas de dilatación.

OOO Propiedades:

Aspecto: Líquido naranja Viscosidad: 20cp — 30 cp Densidad: 1.20 g/l pH: 6.5 — 7

Solubilidad en agua: soluble

Ciclos de humedad – secado: Cumple norma EN 14498

OOO Instrucciones de uso:

Preparación de la Mezcla

Mezcla 1: Resina Acrylinject (A1) + Catalizador Acrylinject (A2)

Mezcla 2: Iniciador Acrylinject (B1) + Aqua

Proporción de las mezclas 1:1. Preparar las mezclas por separado en dos contenedores de plástico opacos con tapa. Tomar un volumen igual de cada componente y comprobar el tiempo de endurecimiento de la mezcla. Ajustar la proporción si fuera necesario. La mezcla de los componentes A1 + A2 es estable, como mínimo, durante unas horas. Si se mantiene tapada en un lugar fresco y seco, se conserva incluso más tiempo. La mezcla del componente B1 + agua es estable durante unos días en una temperatura inferior a 25°C.

Aplicación

Para un endurecimiento lento se puede usar un equipo de inyección monocomponente. Preparar únicamente cantidades que puedan inyectarse antes de que el gel reaccione mezclando un volumen de componentes A1 + A2 y un volumen de componentes B1 + agua. Para todo tipo de endurecimiento se recomienda el uso de una bomba de dos componentes. Las dos mezclas se inyectan en la proporción de volumen de la bomba, preferiblemente una proporción de 1:1.

Manipulación

Al manipular el sistema Acrylinject, respetar las recomendaciones de las fichas de seguridad. Sólo pueden usarse contenedores de acero o plástico (PVC, polietileno, polipropileno). Evitar todo contacto entre el componente A2 o catalizador y el componente B1 o iniciador sin haberlos diluido en su mezclas respectivas (resina + catalizador / iniciador + agua). La mezcla debe ser totalmente homogénea antes de usarla. No añadir más de tres volúmenes de agua.

QSI Perú S.A. Telf.: +51-1 710 4000 Hoja Técnica / JM Versión 01-QSI Octubre 2019



ACRYLINJECT®

RESINA ACRÍLICA DE INYECCIÓN PARA SELLADO DE FISURAS

Composición

El fluido de inyección estándar se obtiene combinando las dos mezclas en una proporción de 1:1. Sin embargo, dependiendo de las condiciones del sustrato inyectado, la cantidad de agua presente en la solución de la inyección puede llegar a ser hasta el triple del volumen de resina.

Viscosidad

La viscosidad de la solución Acrylinject dependerá de la temperatura y de la dilución. Se mantendrá constante hasta el punto de endurecimiento

Punto de endurecimiento

La gelificación es más lenta a una temperatura baja, pero sigue siendo rápida incluso bajo cero. En condiciones ácidas la reacción se retarda, mientras que en condiciones alcalinas la reacción es más rápida. La presencia de minerales y metales (especialmente hierro y cobre) puede hacer más rápido o más lento el endurecimiento, dependiendo de su concentración. Al sumergirlo en agua, el gel libre puede absorber hasta el doble de su peso en agua, en unas semanas, sin agrietarse. En condiciones de humedad, el volumen del gel se mantendrá aproximadamente constante. En ausencia de agua, el gel se encogerá lentamente, sin agrietarse. Estos cambios de dimensión son reversibles y no degradan el gel.

| Iniciador B1 por 20 kg de agua | Catalizador A2 para 20 kg A1 | Tiempo endurecimiento |
|-----------------------------------|---------------------------------|--------------------------|
| 0.5 | 0.5 | 6′ 01 |
| 0.5 | 1.0 | 1′ 15 |
| 0.5 | 2.0 | 0′ 35 |
| 0.8 | 0.5 | 4′ 35 |
| 0.8 | 1.0 | 1′ 05 |
| 0.8 | 2.0 | 0′ 25 |
| 0.8 | 3.0 | 0´ 15 |

OOO Presentación:

- Componente A: Resina Acrylinject. Envase de 20 kg
- \bullet Componente B: Catalizador Acrylinject. Activador líquido. Envase de 3 kg
- Componente C: Iniciador Acrylinject en polvo, debe ser disuelto en agua. Envase de 1 kg

OOO Precauciones / restricciones:

- Los materiales son sensibles tanto a la humedad como a la temperatura.
- No exponer directamente a la luz ni a la luz solar.
- \bullet Almacenar estos materiales siempre a una temperatura comprendida entre 10 ° C y 25 ° C.
- Los envases empezados deben agotarse lo antes posible para evitar la penetración de humedad.
- El equipo debe limpiarse con agua

OOO Manejo y almacenamiento:

ACRYLINJECT debe almacenarse en su envase original debidamente cerrado y bajo techo. No exponer directamente a la luz o luz solar. Vida útil de almacenamiento: 12 meses.

QSI Perú S.A. Telf.: +51-1 710 4000