

## VULKEM 227®

### SELLADOR ELASTOMÉRICO DE POLIURETANO PARA JUNTAS

#### Descripción

**VULKEM 227** es un sellante elastomérico de poliuretano de dos componentes, utilizada para sellar y proteger juntas horizontales y verticales con movimiento de todo tipo. **VULKEM 227** es un producto bicomponente conformado por el sello de poliuretano **VULKEM 116** más un catalizador. El Catalizador acelera el tiempo de secado. **VULKEM 227** puede utilizarse sin catalizador, solo como **VULKEM 116**.

#### Aplicaciones principales

- Para sellado de juntas de control en piezas de concreto
- Elementos de concreto prefabricado
- Piscinas, reservorios y planta de tratamiento de aguas residuales.
- Aplicaciones para agua potable.
- Canales y obras hidráulicas.

#### Beneficios

- Tiene estabilidad ante los rayos ultravioleta para uso en exteriores
- Permanece adhesiva y cohesivamente pegado durante los cambios en el ciclo de temperatura.
- Pasó las pruebas de adaptabilidad en climas severos a través de cambio acelerado de temperaturas.

#### Propiedades

- Apariencia : Pasta
- Color : Gris

#### Información técnica

##### Resultados Típicos de Ingeniería

Se adjuntan los resultados de recientes ensayos bajo condiciones controladas a temperatura de 22°C después de 14 días curado.

Propiedad	Norma De Ensayo	Valor típico
Ratio de extrusión	ASTM C 1183	40-50 ml/min
Dureza, escala "A"	ASTM C 661	40
Pérdida de Peso	ASTM C 1246	Pasa
Tiempo de tack free	ASTM C 679	30 horas
Manchas y cambio de color	ASTM C 510	No hay cambios visibles de color ni manchas

## VULKEM 227®

### SELLADOR ELASTOMÉRICO DE POLIURETANO PARA JUNTAS

Propiedad	Norma De Ensayo	Valor típico
Adhesión y piel	ASTM C 794	Aluminio 18 – 22 pli (80-99N) Concreto 20 – 25 pli (89-111N) Ladrillo 19-23 pli (85-102N)
Efectos de envejecimiento acelerado	ASTM C 793	Pasa
Capacidad de movimiento	ASTM C 719	+/- 25%
Resistencia a tensión	ASTM D 412	200 – 250 psi (14 kg/cm <sup>2</sup> – 17.6 kg/cm <sup>2</sup> )
Elongación última	ASTM D 412	200 – 300%
100% modulo	ASTM D 412	150 – 200 psi (10.5 kg/cm <sup>2</sup> – 14 kg/cm <sup>2</sup> )

Ácidos	Concentración del ácido	Resistencia	
		Derrame	Inmersión
Ácido Acético	25%	Sí	Sí
Ácido Butírico	25%	Sí	Sí
Ácido Cítrico	25%	Sí	Sí
Ácido Oxálico	25%	Sí	Sí
Ácido Láctico	25%	Sí	Sí
Ácido Hidroclorhídrico	40%	Sí	Sí
Ácido Hidrobrámico	50%	Sí	Sí
Ácido Fosfórico	50%	Sí	Sí
Ácido Carbónico	Cualquiera	Sí	Sí
Ácido Sulfúrico	Max. 50%	Sí	Sí
Ácido Muriático	40%	Sí	Sí
Ácido Nítrico	5% máx.	Sí	NO
Ácido Crómico	5% máx.	Sí	NO
Ácido Perclórico	5% máx.	Sí	NO
Álcalis	Concentración del ácido	Resistencia	
		Derrame	Inmersión
Soda cáustica	10%	Sí	No
Potasa Cáustica	10%	Sí	No
Hidróxido de Sodio	10%	Sí	No
Hidróxido de Potasio	10%	Sí	No
Hidróxido de calcio	10%	Sí	No
Hidróxido de amonio	10%	Sí	No

Disolventes	Concentración del disolvente	Resistencia	
		Derrame	Inmersión
Benceno	100%	Sí	Suaviza/dilata
Tolueno	100%	Sí	Suaviza/dilata
Xileno	100%	Sí	Suaviza/dilata
Gasolina	100%	Sí	Suaviza/dilata
Esencia Mineral	100%	Sí	Suaviza/dilata
Diluyente de pintura	100%	Sí	Suaviza/dilata
Diluyente de barniz	100%	Sí	Suaviza/dilata
Cloruro de Metileno	100%	Sí	Suaviza/dilata
Disolventes de Ester	100%	Sí	Suaviza/dilata
Acetona	100%	Sí	Suaviza/dilata
Alcohol Metílico	100%	Sí	Suaviza/dilata
Etilenglicol	30%	Sí	Sí
Alcohol Etilico	100%	Sí	Sí
Metil Etil Cetona	10%	Sí	Sí
Varios	Concentración	Resistencia	
		Derrame	Inmersión
Aceite lubricante	100%	Sí	Sí
Diesel	100%	Sí	Sí
Soluciones de Sales Neutras	30%	Sí	Sí
Nitrógeno Líquido	--	Sí	No
Oxígeno Líquido	--	No	No
Amoníaco Líquido	--	No	No
Fertilizante Seco	--	No	No

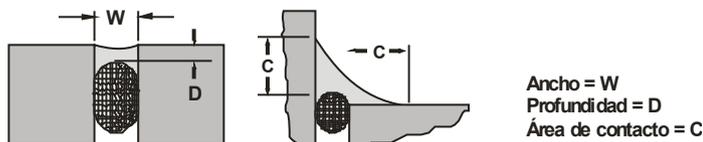
# VULKEM 227®

## SELLADOR ELASTOMÉRICO DE POLIURETANO PARA JUNTAS

### Normas / Especificaciones

**VULKEM 227** cumple con la Especificación Federal TT-S-00227E, Tipo II, Clase A. Este producto también cumple con el estándar industrial de ASTM C-920-94, Tipo M, Grado NS, Clase 25, Usos T, M, A, I (Clase 2), O. Canadá Standard 19GP15A. Aprobación USDA y NSF para agua potable.

### Instrucciones de uso



**Diseño de Junta.** - El ancho de la junta debe ser 4 veces el movimiento esperado de la junta, pero nunca menor de 6 mm (1/4"). **VULKEM 227** puede utilizarse indistintamente en juntas horizontales y/o verticales.

**Dimensiones de la Junta.** - Las proporciones entre ancho y profundidad deben ser iguales para las juntas de hasta 13 mm (1/2") de ancho, pero siempre con un ancho mínimo de 6 mm (1/4"). Mantenga la profundidad del sellador a 13 mm (1/2") en los anchos de más de 13 mm (1/2").

**Preparación de la Superficie.** - El concreto nuevo debe tener un mínimo de 28 días o comprobarse que no desprende humedad. Las juntas deben estar limpias e íntegras. Se deben eliminar aceites, tierra, basura, pintura y cualquier otro material que pueda afectar la adherencia. El paso final de limpieza debe ser la completa eliminación de residuos con una aspiradora o lavado a presión. Todos los cantos de las juntas deben tener una textura de superficie abierta, habiéndose eliminado todos los compuestos de curado y sellado.

**Imprimación.** - El **VULKEM 171 PRIMER** se debe utilizar para preparar los cantos de las juntas cuando se va a usar sobre superficies inusualmente no porosas (metal, granito, etc.), o en aplicaciones poco frecuentes (bajo agua). El **VULKEM 171 PRIMER** debe ser ordenado por separado. Cobertura estimada del Imprimante: 193 ml / litro por cada 13 mm de profundidad de una junta de doble canto.

**Mezclado.** - **VULKEM 227** es un producto de dos componentes y requiere mezclado previo. Debe incorporarse el íntegro del catalizador (envase más pequeño) dentro del envase de pasta (envase más grande) y mezclarse hasta obtenerse un color uniforme. También se puede utilizar directamente del envase, sin el catalizador, pero el curado será más lento.

**Colocación.** - **VULKEM 227** se puede aplicar fácilmente con una pistola convencional de calafateo, espátula, bolsa de polietileno, etc.

**Acabado.** - Aunque normalmente no se requiere herramienta para el acabado, éste debería realizarse de inmediato. Se pueden utilizar agua o disolventes si es necesario.

**Curado.** - **VULKEM 227** no requiere instrucciones especiales para curado. Se forma una película en la superficie dentro de 24 horas sin catalizador y 6 ~ 8 horas con catalizador. El tiempo total de curado debería ser de una semana después de su colocación.

### Rendimiento

**VULKEM 227** tiene un consumo de 30 m lineales de junta por galón para una junta de 13 x 10mm (Ancho x Profundidad). Consumo típico: 0.95 L/kg.

# VULKEM 227®

## SELLADOR ELASTOMÉRICO DE POLIURETANO PARA JUNTAS

### Presentación

VULKEM 227 viene en presentación de 2 galones y 5 galones.

### Precauciones / Restricciones

- Las superficies de contacto deben estar limpias y secas.
- El comportamiento del producto está directamente relacionado con el diseño apropiado de junta.
- No permita tráfico pesado hasta que el producto se haya curado.
- Puede usarse con o sin catalizador, ya que el proceso de endurecimiento igual se llevará a cabo sólo que más lentamente en caso de no usarse catalizador, lo que es una ventaja frente a otros productos de dos componentes cuyo endurecimiento depende en gran medida del buen mezclado de ambos componentes.
- La limpieza general de herramientas, equipo, etc. se puede llevar a cabo con thinner, xilol o tolueno.

### Manejo y Almacenamiento

VULKEM 227 debe almacenarse en su envase original herméticamente cerrado y bajo techo.

**Vida útil en almacenamiento:** 12 meses.