

# SOUDAFLEX MULTIBOND MS 35®

SELLADOR ADHESIVO MONOCOMPONENTE PARA JUNTAS A BASE DE POLIMERO SMX

## Descripción

SOUDAFLEX MULTIBOND MS 35 es un sellador adhesivo, mono componente neutro y elástico de alta calidad a base de un polímero SMX®.

## Aplicaciones principales

- Sellado y pegado en el sector de la construcción y el montaje.
- Pegado elástico fuerte en construcciones con vibraciones.
- Aplicaciones sanitarias.
- Adhesivo universal

## Beneficios

- Buena extrudibilidad
- Excelente adherencia
- Se mantiene elástico tras el curado y es muy sostenible
- Impermeable al moho, contiene ZnP (biocida con acción fungicida)
- Excelente adherencia sobre prácticamente todas las superficies, incluso algo húmedas.
- Se puede pintar con sistemas de base acuosa
- Inodoro.
- No contiene disolventes, isocianatos, ácidos, halógenos ni componentes tóxicos; es completamente neutro.
- Buena estabilidad de color y resistencia a las condiciones atmosféricas y los rayos ultravioleta.

## Propiedades

- Apariencia : Pasta
- Color : Blanco, gris, gris hormigón, negro, beige

## Resistencia Química

Buena resistencia a agua, disolventes alifáticos, hidrocarburos, acetonas, ésteres, alcoholes, álcalis y ácidos minerales diluidos y agua (con sal). Mala resistencia a disolventes aromáticos, ácidos concentrados e hidrocarburos clorados.

(\*) Estos valores pueden variar de acuerdo a la temperatura, humedad y tipo de sustrato

# SOUDAFLEX MULTIBOND MS 35®

SELLADOR ADHESIVO MONOCOMPONENTE PARA JUNTAS A BASE DE POLIMERO SMX

## Información técnica

### Resultados Típicos de Ingeniería

Base	SMX Hybrid Polymer
Consistencia	Pasta estable
Sistema de curado	Curado con humedad
Formación de piel* (a 20°C y 65% de humedad relativa)	Aprox. 10 minutos
Velocidad de curado* (a 20°C y 65% de humedad relativa)	2 mm / 24h – 3mm / 24h
Dureza	40 +/- 5 Shore A
Densidad	1,60 g/ml
Recuperación elástica (ISO 7389)	> 75%
Contorsión máxima permitida	+/- 20%
Resistencia a la temperatura	-40°C - 90°C
Tensión máxima (DIN 53504)	1,50 N/mm <sup>2</sup>
Modulo de elasticidad 100% (DIN 53504)	0,80 N/mm <sup>2</sup>
Elongación de ruptura (DIN 53504)	400 %
Temperatura de aplicación	5°C - 35°C

(\*) Estos valores pueden variar en función de factores medioambientales como, por ejemplo, la temperatura, la humedad y el tipo de sustrato

## Instrucciones de uso

### Sustratos:

**Sustratos:** todos los sustratos de construcción habituales, madera tratada, PVC, plásticos

**Naturaleza:** limpio, seco y sin polvo ni grasa.

**Preparación de la superficie:** A las superficies porosas de aplicaciones con cargas de agua se les debe aplicar una imprimación. Todas las superficies lisas se pueden tratar con el activador de superficie. Las superficies se deben desengrasar antes de pegarlas. Recomendamos realizar una prueba de adherencia preliminar en todas las superficies. Multibond MS 35 ofrece una excelente adherencia en los sustratos más habituales: todos los sustratos de construcción habituales, madera tratada, PVC, plásticos. Multibond MS 35 se ha probado en las siguientes superficies metálicas: acero, AlMgSi1, latón, acero galvanizado electrolítico, AlCuMg1, acero galvanizado por llama, AlMg3 y acero ST1403. Multibond MS 35 también ofrece buena adherencia en plásticos: polistireno, policarbonato (Makrolon®), PVC, ABS, poliamida, PMMA, Epoxi reforzado con fibra de vidrio, poliéster. Al producir plásticos, se emplean muy a menudo agentes desmoldeadores, coadyuvantes tecnológicos y otros agentes protectores (como láminas de protección).

Este tipo de materiales se deben retirar antes de realizar el pegado. Para obtener una adherencia óptima, se recomienda utilizar el activador de superficie. AVISO: Si se pegan plásticos como PMMA (por ejemplo, plexiglás) o policarbonato (por ejemplo, Makrolon® o Lexan®) en aplicaciones sometidas a esfuerzos, pueden producirse agrietamientos y fisuras por esfuerzo en estos sustratos. No se recomienda usar Multibond MS 35 en este tipo de aplicaciones. No ofrece adherencia sobre PE, PP, PTFE (Teflon®) ni sustratos bituminosos. Recomendamos realizar una prueba de compatibilidad preliminar.

# SOUDAFLEX MULTIBOND MS 35®

SELLADOR ADHESIVO MONOCOMPONENTE PARA JUNTAS A BASE DE POLIMERO SMX

## Dimensiones de juntas:

- Anchura mínima de pegado: 2 mm
- Anchura mínima de juntas: 5 mm
- Anchura máxima de pegado: 10 mm
- Anchura máxima de juntas: 30 mm
- Profundidad mínima de juntas: 5 mm
- Recomendación para tareas de sellado: ancho de junta = 2 x profundidad de junta.

## Método de aplicación:

- Método de aplicación: Con pistola de calafateado manual o neumático.
- Limpieza: Con el limpiador Fix ALL, inmediatamente después de usar.
- Acabado: Con una solución jabonosa o la solución de acabado de Soudal antes del desollado.
- Reparación: Con el mismo materia

## Recomendaciones de salud y seguridad:

Siga los procedimientos habituales de higiene laboral. Consulte la etiqueta para obtener más información.

## Rendimiento

Una salchicha de 600 ml de **SOUDAFLEX MULTIBOND MS 35**, en juntas de 6mm x 6mm, rinde 14 metros lineales.

## Presentación

**SOUDAFLEX MULTIBOND MS 35** viene en cartuchos de 290 ml y salchicha de 600 ml.

## Precauciones / Restricciones

- Multibond MS 35 se puede repintar con pinturas de base acuosa; no obstante, dada la inmensa variedad de pinturas y barnices disponibles, recomendamos encarecidamente realizar una prueba de compatibilidad antes de la aplicación.
- El tiempo de secado de las pinturas a base de resina alquídica puede aumentar.
- Existe riesgo de formación de manchas en las superficies porosas, como la piedra natural.
- Multibond MS 35 se puede aplicar a una gran variedad de sustratos. Dado que ciertos sustratos (por ejemplo, los plásticos como el policarbonato) pueden variar de un fabricante a otro, recomendamos realizar una prueba de compatibilidad preliminar.
- Multibond MS 35 no se puede utilizar como sellador de acristalamientos.
- La ausencia total de rayos ultravioleta puede provocar el cambio de color del sellador.
- La fórmula sanitaria no debe sustituir a la limpieza periódica de la junta. Si hay exceso de contaminación, depósitos o restos de jabón, esto favorecerá el desarrollo de hongos.

# SOUDAFLEX MULTIBOND MS 35®

SELLADOR ADHESIVO MONOCOMPONENTE PARA JUNTAS A BASE DE POLIMERO SMX

## OOO Clausulas Medioambientales

Reglamento LEED: Multibond MS 35 cumple los requisitos de LEED. Materiales de baja emisión: adhesivos y selladores. SCAQMD, regla 1168. Conforme con USGBC LEED® 2009 Credit 4.1: materiales de baja emisión: adhesivos y selladores, en lo relativo al contenido de COV.

## OOO Manejo y Almacenamiento

**SOUDAFLEX MULTIBOND MS 35** debe almacenarse en su envase original herméticamente cerrado, bajo techo y protegido del calor intenso o la llama abierta.

**Vida útil en almacenamiento:** 12 meses.