

UREA SPRAY 400

MEMBRANA ELASTOMÉRICA DE UREA PURA, PROYECTADA EN CALIENTE Y DE CURADO RÁPIDO

Descripción

UREA SPRAY 400 es un polímero formado por dos componentes (isocianato y mezcla de resinas) que forman una membrana 100% sólida, continua e impermeable, con cero impacto al medio ambiente. Es utilizada para proteger a sustratos de concreto y acero del desgaste, corrosión y ataques químicos altamente agresivos. **UREA SPRAY 400** es un producto extremadamente duradero, debido a sus excelentes propiedades mecánicas y químicas. Es bacteriológicamente estable, altamente resistente al desgaste y tolera muy bien los daños que pudieran ocasionar soluciones ácidas y alcalinas, como también productos a base de hidrocarburos (petróleo, grasas, entre otros).

Aplicaciones principales

- Protección para concreto, acero y madera.
- Protección contra el desgaste y la abrasión.
- Protección contra la corrosión y los productos químicos.
- Protección anticorrosiva.

Impermeabilización y revestimiento de superficies como:

- Minería: Interior y exterior de tanques de acero y concreto.
- Túneles: capas de revestimiento o impermeabilización.
- Contención primaria y secundaria para fluidos.
- Pavimentos, fundaciones y canaletas de naves industriales.
- Embalses y depósitos en general.
- Piscinas de procesos industriales agrícolas o Industrias químicas.
- Represas, viaductos, canales de irrigación.
- Columnas y carpetas de puentes.
- Impermeabilización de techos para galpones industriales.
- Estacionamientos subterráneos (suelo-techo).
- Sellado de juntas (elementos prefabricados)
- Conexión de paredes, suelos y juntas de dilatación.
- Bodegas y túneles de refrigeración.
- Vehículos, barcos, piezas industriales.
- Reparación de hormigones y sustratos general.
- Plantas de tratamiento de aguas residuales.

Beneficios

- Secado rápido, transitable en pocos minutos, fácil mantenimiento y larga vida útil.
- Alta impermeabilización y protección anticorrosiva.
- Alta estabilidad térmica.
- Alta resistencia química y sollicitaciones mecánicas.
- Alta elongación (400%), copia el sustrato en el anterior.
- Forma una cubierta protectora única y sin traslapes ni costuras.
- 100% sólida y libre de compuestos orgánicos volátiles.
- Alta resistencia a la abrasión, el impacto y al desgaste.
- Resistente a los rayos Ultra Violeta.

UREA SPRAY 400

MEMBRANA ELASTOMÉRICA DE UREA PURA, PROYECTADA EN CALIENTE Y DE CURADO RÁPIDO

Información técnica - Resultados Típicos de Ingeniería

Propiedades	Resultados
Compuestos Orgánicos Volátiles -VOC (g/l)	0
Viscosidad (cps) COMP A / COMP B 800/750	800/750
Temperatura de servicio (°C)	-20 to 85
Temperatura Max de utilización - ocasional (°C)	150
Densidad (g/cc)	1.12
Tiempo de gelidificación (seg)	3-5
Transitable (min)	5
100% curado (hr)	24
Resistencia a la ruptura, Tensión (PSI, MPa)	3046psi , 21MPa NBN EN 12311-2
Elongación (%)	345 - 400 NBN EN 12311-2
Dureza Shore A	92
Dureza Shore D	45
Resistencia a la abrasión Mg perdido, Método Taber, (1000g/ 1000 ciclos)	26
Adhesión al concreto	> 434psi; > 3MPa
Adhesión al acero	> 520psi; > 3.6MPa
Test 'Pull off' (PSI, MPa)	NBN EN 1542

Propiedades	Resultados
Crack Bridging (Capacidad de contención de fractura a -10 °C)	Clase B4.1 NBN EN 1062-7
Absorción capilar (kg/m ² .h ^{0.5})	< 0.1
Permeabilidad al vapor de agua	Class II (2.1 g/day/ m ²) EN ISO 7783
Resistencia a los UV - 500 hrs (50°C, 50W/m ²)	Conforme
Humedad ambiente durante la aplicación	15 -90%
Peeling (N/mm)	70
Shear strength (N/mm)	40
Reacción con el fuego	Euroclase F

UREA SPRAY 400

MEMBRANA ELASTOMÉRICA DE UREA PURA, PROYECTADA EN CALIENTE Y DE CURADO RÁPIDO

Aplicación

- Requiere preparación mecánica de la superficie e imprimación.
- Requiere aplicación anterior de **UREA PRIM CONCRETE o METAL**.
- Aplicar **UREA SPRAY 400** con equipamiento espray para dos componentes, en caliente y a alta presión.
- La temperatura del sustrato debe ser 3°C mayor que la temperatura de rocío para evitar que se deposite sobre una superficie húmeda.

Rendimiento

El rendimiento está calculado en +/- 1.05 kg/mm/m². La relación de la mezcla es de 1/1 en volumen.

Presentación

Embalaje: Juego de 450 kg. (225 kg. Comp. A: 225 kg. Comp. B)

Colores: Estándar: gris claro (RAL 7037)

Almacenamiento

Mantener los bidones originales perfectamente cerrados para prevenir la contaminación por humedad en un ambiente limpio, seco entre 10 y 30 °C. Introducir nitrógeno seco en bidones empezados.

Vida útil de almacenamiento: 12 meses en el embalaje original.

UREA SPRAY 400

MEMBRANA ELASTOMÉRICA DE UREA PURA, PROYECTADA EN CALIENTE Y DE CURADO RÁPIDO



REVESTIMIENTOS DE ALTO DESEMPEÑO