

DURALTEX 1805, 1807

RECUBRIMIENTO DE RESINA EPÓXICA NOVOLAC DE ALTA RESISTENCIA QUÍMICA

Descripción

DURALTEX 1805 es un recubrimiento a base de resina epóxica novolac de dos componentes, 100% sólidos, que ofrece una excelente resistencia química a productos químicos como ácido sulfúrico concentrado al 98%, ácido clorhídrico concentrado al 37% y otros químicos industriales. **DURALTEX 1807** es una capa de alta especificación, versión del DURALTEX 1805 empleada como recubrimiento de pisos o paredes.

Todos los sistemas **DURALTEX** ofrecen buena resistencia a la abrasión y al impacto y han sido formulados para aplicaciones amigables, con baja emisión, largo tiempo de trabajabilidad y características de aplicación convenientes.

Aplicaciones principales

- Los productos **DURALTEX** son empleados en áreas de procesos químicos, muelles de carga, pasillos, rampas y áreas de drenaje químico
- Son también eficaces en pisos industriales, almacenes, áreas de almacenamiento, plantas de tratamiento de aguas residuales y en plantas de bebidas o comidas.

Beneficios

- Todos los productos **DURALTEX** ofrecen buena resistencia al impacto y abrasión, tienen bajo olor, prolongado vida útil y buenas características de aplicación.
- Excelente resistencia química.
- El uso de agregados de granulometría adecuada mezclados con **DURALTEX 1805**, provee altas resistencias tempranas y excelente resistencia a la abrasión e impacto en pisos con este tipo de exigencias.

Rendimiento

Los rendimientos son aproximados y dependen de la temperatura, textura y porosidad del concreto.

SISTEMA DE APLICACIÓN	RENDIMIENTO APROXIMADO
Sistemas de recubrimiento en pisos / pared	
1ra capa de imprimación (DURALTEX 1805)	27 – 33 m2 por galón
1ra capa de recubrimiento (DURALTEX 1807) a 20 mils	6 – 8 m2 por galón
2da capa de recubrimiento (DURALTEX 1807) a 20 mils	6 – 8 m2 por galón

Otros sistemas como aplicaciones con agregados y aplicaciones como mortero consulta el departamento técnico de QSI.

DURALTEX 1805, 1807

RECUBRIMIENTO DE RESINA EPÓXICA NOVOLAC DE ALTA RESISTENCIA QUÍMICA

Propiedades

- Apariencia : Líquido viscoso
- Colores : Gris Claro, Gris Oscuro, Rojo Oxido y Transparente

Información técnica

% Sólidos (A+B):	100 +/- 2 (en volumen)
Proporción de mezcla:	2:1 (en volumen)
Viscosidad de la mezcla:	1000 – 1800 Cps DURALTEX 1805
	3000 – 5000 CPs DURALTEX 1807
Pot Life:	15 - 20 minutos
Resistencia a la tensión (ASTM D 638):	5600 – 6200 Psi (1805, 1807)
Elongación a la rotura (ASTM D 638):	2 – 8% (1805) / 2 – 6% (1807)
Tiempo de Repintado:	6 a 8 h a 24°C
Tiempo de Curado:	7 días a 24°C
Resistencia a la compresión (ASTM D 695):	9000 – 10000 Psi (1805, 1807)
Dureza Shore D (ASTM D 2240):	90 – 95 a 1 día (1805, 1807)

Resistencia Química:

Aplicable individualmente para productos químicos, con exposición a temperatura ambiente y sobre una capa de espesor mínimo de 40 mils seco.

ACIDOS			SALES O ALCALIS		
Acético	50%	4	Amoniaco	29%	1
	10%	2	Sulfato de amonio	50%	1
Crómico	10%	1	Cloruro de Calcio		1
	50%	1	Dietanolamina		1
Cítrico	10%	1	Cloruro Férrico	50%	2D
	50%	1	Peróxido de Hidrogeno	35%	1D
Fórmico	25%	4	Hidróxido de Potasio	50%	1
	98%	4	Hidróxido de Sodio	50%	1
Clorhídrico	10%	1	Hipoclorito de Sodio	10%	1D
	37%	1	MISCELANEOS		
Fluorhídrico	25%	4	Líquido de frenos		1

DURALTEX 1805, 1807

RECUBRIMIENTO DE RESINA EPÓXICA NOVOLAC DE ALTA RESISTENCIA QUÍMICA

Láctico	85%	2	Etilenglicol		1
Nítrico	10%	1	Formaldehido	37%	2
	45%	4	Gasolina		1
Fosfórico	10%	1	Propilenglicol		1
	85%	2	Aceite vegetal		1
Sulfúrico	10%	1			
	75%	1			
	98%	2			
SOLVENTES			Explicación del grado:		
Alcohol Etilico	95%	2	1 Exposición a largo plazo (30 días)		
Acetato de Etilo		4	2 Exposición extendida (7 días)		
Metanol		4	3 Derrames / Salpicaduras (72 horas)		
Metil Etil Cetona		4	4 Contacto fortuito (8 horas)		
Cloruro de metileno		NR	D Puede ocurrir decoloración		
Varsol		1	NR No recomendado		
Toluol		2			
Tricloroetano		1			
Xileno		2			

Instrucciones de uso

Preparación de la superficie

Se debe permitir que el concreto nuevo se cure por un mínimo de 28 días. El concreto debe estar estructuralmente integro, seco y sin grasas, aceites, recubrimientos, polvos, compuestos para curado y otros contaminantes. Se debe retirar la lechada superficial. El método preferido para preparar la superficie es escarificación mecánica o shotblasting (llegando a un perfil CSP 2-5). Retire el concreto defectuoso, de apariencia de panal, cavidades y otros defectos hasta llegar al concreto sano. Si necesitas poner parches o realizar otras reparaciones póngase en contacto con Química Suiza Industrial para consultar sobre los materiales recomendados y métodos disponibles. Después de parchar, se recomienda un ligero desbastado con cepillo antes de aplicar el recubrimiento. Se debe verificar el pH de la superficie de acuerdo a ASTM D-4262. Después de preparar la superficie, la superficie limpia debe tener una resistencia a la tensión de mínima 1400 kg/m² (200 psi) cuando se ensaye con un elcometro u otro medidor semejante para tirar (ASTM D-4541). Antes de aplicar el recubrimiento, utilice la "prueba visqueen" (ASTM D-4263) o la "prueba de cloruro de calcio" (ASTM F-1869) para evaluar el nivel de humedad del concreto. No prosiga si existe una condición de impulso de vapor de agua. La tasa de emisión de vapor de agua puede variar a través del tiempo dependiendo de las condiciones ambientales.

En caso de aplicaciones sobre metal se deben escarificar todas las superficies de acero acuerdo con SSPc-SP10 o NACE #2 a un acabado "casi blanco" utilizando medios limpios y secos.

Preparación del producto

Pre mezcle separadamente parte A y parte B por aproximadamente un minuto. Combinar dos partes de A por una parte de B en volumen y mezcla completamente con un taladro automático de bajas revoluciones y con agitador tipo "Jiffy". Mezclar solo el material que pueda aplicar en el tiempo de vida útil del producto (pot life). Evite la incorporación de aire.

DURALTEX 1805, 1807

RECUBRIMIENTO DE RESINA EPÓXICA NOVOLAC DE ALTA RESISTENCIA QUÍMICA

Aplicación

Aplicación como recubrimiento en pisos y paredes:

- Emplear **DURALTEX 1805** como capa de imprimación para el correspondiente sistema de aplicación. Aplicar la capa de imprimación sobre la superficie previamente preparada y con un rendimiento aproximado de 27 – 33 m²/galón.
- Mientras la imprimación esta todavía tactosa, aplicar DURALTEX 1807 con cepillo, rodillo de fibra corta, squeegee o spray con un rendimiento aproximado de 6 – 8 m²/galón (20 mils). Permitir el curado de 5 – 8 horas a 23°C. Para aplicaciones más industriales se requiere una segunda capa con un espesor de 20 mils para obtener un espesor total de 40 mils.

Para aplicaciones con agregado o como mortero con llana consulta el área técnica de Química Suiza Industrial.

Presentación

DURALTEX 1805, 1807 viene en kits de 3 o 15 galones.

Precauciones / Restricciones

- Se debe aplicar en temperaturas entre 10°C y 33°C (superficie y ambiente).
- No aplicar en superficies húmedas.
- No aplicar si la humedad es mayor al 90% o si la temperatura del sustrato es menor a 5°C.
- Temperatura del material debe ser mínimo 10°C y subiéndolo.
- No diluir el material.
- Los productos **DURALTEX** son una barrera de vapor posterior al curado.
- No se aplica en losas sobre la rasante a menos que se haya instalado una pesada e ininterrumpida barrera al vapor bajo la losa.
- No aplique **DURALTEX** si el piso está sujeto a humedad de vapor a presión o presión hidrostática.
- Pueden ocurrir variaciones en el color después de prolongada exposición a rayos UV.
- **DURALTEX** es químicamente resistente pero decoloración puede ocurrir después contacto con algunos químicos.
- Preparación de la superficie es importante para prevenir imperfecciones en el acabado. Preparación, reparación y imprimación aseguran un mejor acabado final.
- La aplicación de una muestra es recomendado para confirmar apariencia, color y textura final con el cliente final.
- No mezclar agregados con el **DURALTEX 1807**, solo con **DURALTEX 1805**.
- **Limpieza:** limpiar todas las herramientas y equipos de aplicación inmediatamente posterior a su uso con solvente epoxico. Limpiar derrames o salpicaduras mientras estén todavía húmedas con el mismo solvente. Luego del curado del sistema **DURALTEX** este requerirá de abrasión mecánica para ser removido.

Recomendaciones ambientales y de seguridad

- Productos solo para uso industrial. Manténgase alejado del calor, chispas y llamas. Manténgase fuera del alcance de los niños. Consulta la hoja de datos de seguridad para obtener información completa acerca de la seguridad del producto.
- El componente A contiene resina epoxica. Las emisiones pueden causar irritación en el sistema respiratorio. Irritante de piel y ojos. Puede causar sensibilidad tras exposición prolongada o repetida. Se recomienda el uso de lentes de seguridad y guantes resistentes a químicos. Úsese solo con la ventilación apropiada.
- El componente B contiene aminas y es corrosivo. Si entra en contacto con los ojos o piel puede causar quemaduras serias. Puede causar sensibilidad tras exposición prolongada o repetida. Se recomienda el uso de lentes de seguridad y guantes resistentes a químicos. Úsese solo con la ventilación apropiada.

Manejo y Almacenamiento

DURALTEX 1805, 1807 debe almacenarse en su envase original, herméticamente cerrado, bajo techo, protegido de la humedad y una temperatura entre 10°C y 33°C.

Vida útil en almacenamiento: 24 meses almacenado en su envase original y bajo condiciones adecuadas.